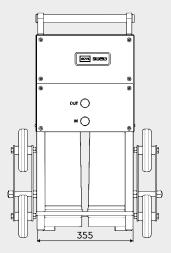
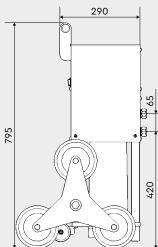


## AQA THERM MOVE POWER

- Mobile, kompakte Umkehrosmose zur Erzeugung von salzarmen Wasser
- Für Wasserqualität gemäss SWKI BT 102-01
- Durchflussleistung von bis zu 360 l/h
- Hohe Kapazität von bis zu 40 m³ bei 36°fH pro Kartusche





## **AQA therm MOVE Power**

**Einsatz:** Mobile Umkehrosmose zur Erzeugung von salzarmem Wasser zum Be- und Nachfüllen von Heizungssystemen gemäss SWKI BT 102–01. Durchflussleistung von bis zu 360 l/h.

**Funktionsweise:** Das Rohwasser wird durch die zwei parallel durchströmten Membrankartuschen aufbereitet. Salze und andere unerwünschte Wasserinhaltsstoffe werden an der Aussenseite der Membran zurückgehalten und in einem kontinuierlichen Konzentratstrom abgeführt. Das aufbereitete Permeat kann in den drucklosen Heizungskreislauf gefüllt werden. Das Befüllvolumen der Permeats kann auf dem integrierten Display abgelesen werden.

**Lieferumfang:** Mobile Einheit mit Treppenrädern und Transportgriff; 2 Umkehrosmose-Kartuschen; Wasserzähler; Manometer; Anschluss-Set.

## Das Display und die mobile App zeigen an:

- 4-farbige Status-LED
- 4-rarbige Status-LED
   Gesamt-, Tages- & Membranliterzähler
- Service-Tage
- Durchflussrate I/h
- Start- und Stoppdruck
- Permeatdruck in Echtzeit
- Leitfähigkeit/Temperatur
- Pumpendruck

(3)

- Service-Anzeige
- Wirkungsgrad-Anzeige
- Manuelle Nachspeisung
- Variable Einstellung des Start-Stopp-Drucks

Nennanschluss mit	DN/lnch	20/3/4"
Anschluss Wasserversorgung	DN/Inch	20/3/4"
Anschluss Entleerung	DN/Inch	6/JG8 mm
Anschluss Permeat	DN/Inch	20/3/4"
Nenndruck (PN)	bar	PN10
Max. Betriebsdruck	bar	9
Speisedruck, min./max.	bar	1.5/4
Wasser-/Umgebungstemp., min./max.	°C	525/540
Permeatdurchfluss @ 15°C offener Ausgang mit neuen Membranen	l/h	≈ 360
Permeatdurchfluss @ 15°C 2,5 bar Gegendruck mit neuen Membranen	l/h	≈ 320
Permeatfluss @ 15°C offener Auslass am Ende der Betriebsdauer	l/h	≈300
Permeatdurchfluss @ 15°C 2,5 bar Gegendruck am Ende der Betriebsdauer	l/h	≈250
Wirkungsgrad (WCF)	%	>50
Salzrückhaltung, min.	%	95
Kapazität pro Membranpatrone @ 36°fH, min.	m³	40
Membrankartuschen	Stk.	2
Schutzklasse	IP	54
Netzanschluss	V/Hz	230/50
Leistungsaufnahme, max.	W	450
Absicherung, intern, träge	А	2×2,0
Grösse der Pumpe	m³/h	0,8
Leistungsaufnahme Pumpenmotor, max.	W	350
Pumpenmotor	VAC/A	230/2.3
Masse ohne Treppenräder Länge × Höhe × Tiefe	mm	355 × 795 × 290
Betriebsgewicht (nass), ca.	kg	44
Trockengewicht	kg	38.6
Bestellnummer Kauf		152436
Bestellnummer Miete		909374
Zubehör		
Härtetest DUROTEST	112438	
AQA therm Plus 1kg, pH-Wert Anpassung	151294	
BWT SH-2005 1kg, Korrosionsschutz	146463	
BWT SH-2005 5kg, Korrosionsschutz	146464	
AOA thorm Analysankoffer WAK (nH I F of)	1/.14 /. 4	

141646

125240

151295

Dienstleistungen

AQA therm MOVE Kartusche

Ersatzteile

AQA therm Analysenkoffer WAK (pH, LF, °f)

Analyse Heizungskreislauf, gemäss SWKI 102-01